

# TUF-STRAND MAXTEN

## MACRO FIBRAS SINTÉTICAS

### DESCRIPCIÓN

**TUF-STRAND MaxTen™** es una macrofibra sintética de una mezcla de copolímero virgen, usada para reemplazar exitosamente la malla electrosoldada y las fibras metálicas, como refuerzo secundario en una amplia variedad de aplicaciones.

Las fibras **TUF-STRAND MaxTen™** cumplen con la norma ASTM C 1116, Especificación estándar para hormigón reforzados con fibra y hormigones proyectados y están específicamente diseñadas para la reducción del agrietamiento por contracción plástica, mejorar la resistencia al impacto y la abrasión, incremento en la resistencia a la fatiga, incremento en la tenacidad del hormigón generando una alta durabilidad del hormigón a largo plazo y de los productos para la construcción base cemento. La dosificación de la fibra **TUF-STRAND MaxTen™** se encuentra en el rango de 1,8 a 3,0 Kg /m<sup>3</sup> en hormigón, dependiendo de los requerimientos de refuerzo.

La macro fibra sintética **TUF-STRAND MaxTen™** cumple con las porciones aplicables del Criterio de Aceptación del Consejo del Código Internacional (ICC), Criterio Aceptado AC 32 para fibras sintéticas y Estas fibras son químicamente inertes y no presentaran corrosión.

### APLICACIONES

- Pisos y placas de hormigón, no estructurales.
- Cubiertas de puentes, pavimentos y Whitetopping (recubrimiento de hormigón construido sobre un pavimento asfáltico existente).
- Sobrelosas.
- Veredas.
- Muros delgados en prefabricados (Tanque sépticos, bóvedas, muros, etc.)

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Incrementa la resistencia a la abrasión y el impacto.
- Reduce la segregación, asentamiento plástico, la contracción y agrietamiento por retracción plástica del hormigón.
- Genera un refuerzo tridimensional contra el micro y macro agrietamiento.
- Incrementa la durabilidad, resistencia a la fatiga y tenacidad del hormigón.
- Excelente dispersión en el hormigón.
- Fácil de usar y puede ser adicionada a la mezcla de hormigón en cualquier momento previo al vaciado del hormigón.
- Resistente a corrosión.
- Reduce costos de colocación, en comparación con la malla electrosoldada.

### INFORMACIÓN TÉCNICA

Material:	Mezcla de Polipropileno / polietileno
Gravedad Específica:	0.92
Punto de fusión:	160°C
Longitud de fibra:	50 mm (2")
Esbeltez:	79
Color:	Blanco
Absorción de agua:	Despreciable
Resistencia a álcalis:	Excelente
Resistencia a ácidos:	Excelente

Resistencia a moho – hongos:

Excelente

## INSTRUCCIONES DE USO

Las fibras **TUF-STRAND MaxTen™** se pueden adicionar a la mezcla en cualquier momento antes de la colocación o vaciado del hormigón. Generalmente se recomienda adicionar la fibra en la planta de producción del hormigón. Una vez adicionadas las fibras al hormigón, se debe mezclar por un mínimo de 5 a 10 minutos a la máxima velocidad para asegurar la completa dispersión y homogeneización de las fibras en la mezcla.

Para dosificaciones de 1,8 – 3,0 kg/m<sup>3</sup> se puede prever un asentamiento de 50 mm. Para dosificaciones más altas puede esperarse un incremento en la pérdida de asentamiento.

Para mantener la trabajabilidad deseada puede ser necesario usar aditivos reductores y/o plastificantes tales como EUCON 412, EUCON 610 o aditivos de la serie PLASTOL. Adicione los aditivos de manera independiente a las fibras **TUF-STRAND MaxTen™**.

**TUF - STRAND SF MaxTen™** es compatible con todos los aditivos de EUCLID CHEMICAL CAVE.

El uso las fibras **TUF-STRAND MaxTen™** no afecta la resistencia a la compresión o flexión del hormigón.

## DOSIFICACIÓN / RENDIMIENTO

**TUF-STRAND MaxTen™** puede ser adicionado al hormigón en un rango de 1,8 – 3,0 kg/m<sup>3</sup> de hormigón dependiendo de la aplicación y requerimientos del diseño de mezcla. Para establecer la cantidad de **TUF-STRAND MaxTen™** necesaria para reemplazar la malla electrosoldada en una aplicación específica, consulte al Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL CAVE.

## PRESENTACIÓN

- Bolsa 2,5 kg

## VIDA ÚTIL/ ALMACENAMIENTO

**TUF-STRAND MaxTen™** debe almacenarse en su empaque original, herméticamente cerrado y en lugares secos.

**TUF-STRAND MaxTen™** tiene una vida útil de (3) año en su envase original, sin abrir.

## RECOMENDACIONES ESPECIALES

- El uso de fibras puede causar una pérdida aparente de la docilidad del hormigón, la cual se puede compensar con el uso de aditivos plastificantes / reductores de agua.
- Las fibras nunca se deben adicionar a hormigones con docilidad cero. Asegúrese que el hormigón tenga una docilidad mínimo de 80 mm (3") antes de adicionar la fibra.
- La fibra poder ser adicionada suelta con los agregados/áridos.
- En todos los casos y para mayor información sobre la manipulación y condiciones de riesgo, consultar en la Hoja de Seguridad del producto.
- Para información adicional sobre este producto o para su uso en el desarrollo de mezclas de hormigón con características especiales de desempeño, consulte al Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL CAVE.

### ADVERTENCIA

Los antecedentes técnicos entregados, están basados en ensayos que consideramos seguros de acuerdo a nuestra experiencia. Sin embargo, no pudiendo controlar el tiempo y las condiciones de almacenamiento, así como la aplicación de los productos, no nos hacemos responsables por daños, perjuicios o pérdidas ocasionadas por el uso incorrecto de éstos. Aconsejamos al usuario ante cualquier duda o dificultad, llamar a nuestro Departamento Técnico quién le dará solución a sus problemas y lo aconsejará sobre el uso particular de cada producto. La hoja de seguridad de cada producto, según la Nch 2245 Of.2015, puede ser solicitada a nuestro Departamento Técnico o consúltela en internet a través del sitio [www.productoscave.com](http://www.productoscave.com)