

EUCOCEM 600

ADITIVO AYUDANTE DE MOLIENDA Y MEJORADOR DE CALIDAD
 DE LAS PROPIEDADES DEL CEMENTO

DESCRIPCIÓN

EUCOCEM 600 es un aditivo de alto desempeño ayudante de molienda y mejorador de calidad del cemento, que optimiza varias propiedades durante su producción, especialmente la consistencia y las resistencias tanto iniciales como finales.

Su adición durante la molienda reduce la fuerza de atracción de las partículas de cemento ejerciendo una gran influencia en la distribución del tamaño de las partículas lo que permite aumentar la productividad del molino.

INFORMACIÓN TÉCNICA Y BENEFICIOS

El **EUCOCEM 600** proporciona:

- Mejoras en las propiedades de cemento: resistencias y consistencia o fluidez.
- Un incremento en la eficiencia del proceso de molienda generando una reducción en la energía consumida, un mayor rendimiento del molino y/o un aumento en la finura del cemento.
- Aumento en la producción entre el 4% y 15% en función del tipo de cemento, la finura y el tipo de molino.
- Adsorción eficaz de las moléculas en las superficies del material, incluso con una menor dosificación.
- Un punto de ebullición superior minimizando la pérdida por evaporación de las moléculas durante la molienda.

Apariencia: Líquido ámbar opaco.

Densidad: 1,09 +/- 0,03 Kg/l

INSTRUCCIONES DE USO

El **EUCOCEM 600** puede dosificarse rociándolo en el primer compartimento del molino o añadido sobre la banda transportadora del Clinker o de las adiciones. Se deben utilizar bombas adecuadas con tasas de flujo ajustables para asegurar el suministro estable de producto a la dosificación recomendada.

Las dosificaciones adecuadas para cada caso deben determinarse durante pruebas a escala industrial en el proceso de molienda del cemento.

DOSIFICACIÓN / RENDIMIENTO

La dosificación recomendada del **EUCOCEM 600** se encuentra entre 1000 y 2500 gramos por tonelada de cemento (ppm), dependiendo de la finura de la molienda, tipo de clinker, tipo de adiciones y función principal que se desee obtener con el aditivo.

PRESENTACIÓN

- Granel.
- IBC.

VIDA ÚTIL/ ALMACENAMIENTO

EUROCEM 600 debe almacenarse en su empaque original, herméticamente cerrado y en lugares secos a temperaturas entre 5°C y 35°C.

EUROCEM 600 tiene una vida útil de (1) año en su envase original. Cuando se comercializa a granel los tanques y los equipos usados deben estar libre de contaminantes.

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- Para mayor información sobre la manipulación y condiciones de riesgo, consultar en la Hoja de Seguridad del producto.
- Los cementos tratados con **EUROCEM 600** son compatibles en hormigones producidos con la mayoría de los aditivos comerciales, incluidos los incorporadores de aire, reductores de agua, retardadores y superplastificantes, aunque no se recomienda utilizar cuando el hormigón use plastificantes base naftaleno o con materiales que lo contengan. El rendimiento de los aditivos para concreto no se ve afectado negativamente por el uso de **EUROCEM 600**.
- Para información adicional sobre este producto o para su uso en el desarrollo de mezclas de hormigón con características especiales de desempeño, consulte al Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL CAVE.

ADVERTENCIA

Los antecedentes técnicos entregados, están basados en ensayos que consideramos seguros de acuerdo a nuestra experiencia. Sin embargo, no pudiendo controlar el tiempo y las condiciones de almacenamiento, así como la aplicación de los productos, no nos hacemos responsables por daños, perjuicios o pérdidas ocasionadas por el uso incorrecto de éstos. Aconsejamos al usuario ante cualquier duda o dificultad, llamar a nuestro Departamento Técnico quién le dará solución a sus problemas y lo aconsejará sobre el uso particular de cada producto. La hoja de seguridad de cada producto, según la Nch 2245 Of.2015, puede ser solicitada a nuestro Departamento Técnico o consúltela en internet a través del sitio www.productoscave.com