	PROCEDIMIENTO: VERIFICACION Y GENERACION DEL PRODUCTO	Código: R.DV.DLNV.GEN/QCA.02
		Fecha Formato: 07.01.2011
		Versión Formato: 04
		Página: 1 de 2
REGISTRO	CERTIFICADO DE ENSAYE	

CERTIFICADO DE ENSAYE N° 0385 / 166

Razón Social Empresa : Productos Cave S.A.
RUT : 96587570-0
Dirección : Santa Isabel 585, Lampa. Panamericana Norte Km. 19
Solicitado por : Sra. Virginia Medina B. - Jefe de Calidad y Construcción Products
Telefono : 22 666 6500 - 22 666 6523
E-mail : virginia.medina@productoscave.com

Ensaye : **Sello de Juntas para Aeropuertos de Aplicación en Frío**
Tipo de Sello : Sello monocomponente autonivelante a base de poliuretano
Nombre del Sello : Vulkem 45 SSL
Procedencia : Tremco

Ensayes	Resultados de Ensayes	Norma Federal aplicada en Aeropuertos U.S.A. SS-S-200 E
Análisis N°	1	
Fecha recepción muestra LNV	23.03.2016	
Fecha de Confección	17.05.2017	
Fecha de Curado probetas ligazón	02.06.2017	

Penetración Cono, 25°C, 150 grs, 5 seg

- Material Original, (dmm)	:	30	:	Informar
- Material Envejecido, 168 Hrs a 70°C, (dmm)	:	20	:	Informar

Resiliencia, 25°C (Punto 3.4.5, SS-S-200 E)

- Resiliencia Material Original, (%)	:	92	:	Informar
- Res. Material Envejecido, 168 Hrs a 70°C, (%)	:	91	:	Min. 75 %

Ensaye de Cambio de Masa por acondicionamiento a mezcla de solvente (Punto 3.4.3, SS-S-200 E)

Mezcla 70% Isocotano /30% Tolueno por 24 hrs a : 49°C	2	:	Máx 2
--	---	---	-------

La muestra presenta leve expansión después de 24 hrs de acondicionamiento y 1 hr secada en aire a 25°C, NO se observan cambios de consideración en la muestra. No presenta defectos aparentes.

Ensaye de Cambio de Volumen por Exposición a Elevada Temperatura (Punto 3.4.4, SS-S-200 E)

Ensaye 168 hrs a 70°C, (%)	:	sin alteracion	:	Máx 5
----------------------------	---	----------------	---	-------

La muestra NO presenta cambios despues del acondicionamiento. Por tanto cumple requisito de ensaye.


Ensaye de Flujo (Punto 3.4.9, SS-S-200 E)

Ensaye 5 hrs a 93°C, (mm)	:	Cumple requisito	:	No debe Fluir
---------------------------	---	------------------	---	---------------

La muestra NO presenta fluidez con la temperatura despues del ensayo. Por tanto cumple requisito de ensaye

Ensaye de Resistencia a la Llama (Punto 3.4.8, SS-S-200 E)

Ensaye 120 seg a 260°C,	:	Cumple Requisitos	:	No debe mostrar evidencias de ignición, combustión, derretimientos o endurecimientos. Tampoco perder potencia adhesiva
-------------------------	---	-------------------	---	---

	PROCEDIMIENTO: VERIFICACION Y GENERACION DEL PRODUCTO	Código: R.DV.DLNV.GEN/QCA.02
		Fecha Formato: 07.01.2011
		Versión Formato: 04
		Página: 2 de 2
REGISTRO	CERTIFICADO DE ENSAYE	

Ensaye de Ligazón, 2 Hrs, 3 mm/hr, - 15 °C, 3 Ciclos de Ensaye, (Punto 3.4.7, SS-S-200 E)

- Material Original	Cumple requisito	Ninguna de las muestras ensayadas en el equipo bond debe presentar craqueo de su superficie, separaciones, fatigas,
- Material preacondicionado en agua 96 hrs a 25°C	Cumple requisito	rompimientos en el sello o entre el sello y el bloque concreto. No debe presentar pérdida de resiliencia ni
- Material preacondicionado en solvente 70%Isooctano/30%Tolueno por 24 h a 49°C	Cumple requisitos	endurecimientos característicos de gomas.

De acuerdo a la norma SS-S-200E en el punto 3 página . Los sellos de aeropuertos no pueden ser pegajosos para no ser arrancados de su lugar por los neumáticos de los aviones. En este caso cumple dicho requisitos después de realizar todos los ensayos.

NOTA : Estos resultados corresponden solo a la muestra ensayada y no constituyen certificación del producto.



RAUL MONTES SOLAR
Ing. Jefe Subrogante
Laboratorio Nacional Vialidad

LA FLORIDA, 30 JUN 2017

POP/JSF/jsf

Distribución:

- Sra. Virginia Medina B. - Jefe de Calidad y Construcción Products
- Contabilidad LNV
- Química
- Archivo

N° Proceso: 10753572

Fecha Digitación: 22.06.2017

ID: 532

Proceso N° 110460221

Laboratorio Nacional de Vialidad

DIRECCIÓN DE VIALIDAD - Laboratorio Nacional de Vialidad

Rupanco 202, La Florida, Santiago | Chile - Teléfonos (56-2) 449 6154 - www.vialidad.cl