



Nullifire SC902

RECUBRIMIENTO INTUMESCENTE BI-COMPONENTE PARA F-120

DESCRIPCIÓN:

SC902 es un recubrimiento intumescente, bi-componente, para la protección en una capa de estructuras de acero, logrando protección contra el fuego hasta F-120 según norma chilena NCh935/1.

APLICACIONES:

- En obra, en estructuras de acero ubicadas al interior, semi o totalmente expuestas al exterior.
- En fábrica, en naves de pintura o en patio exterior abierto al ambiente.
- Proyectos de construcción con exigencia hasta F-120.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Gran velocidad de aplicación. Según proyecto, es posible ahorrar hasta 60% en tiempo de aplicación respecto a esquemas tradicionales base agua.
- Cubre todo el rango de protección, hasta F-120, en una sola capa.
- Resistencia a la intemperie y a la lluvia en 1 hora. Puede aplicarse en interior o exterior.
- Ensayado y certificado U.K. Asimilable bajo norma chilena NCh935/1.
- Permite terminación suave conservando arquitectura.
- Fácil aplicación con máquina airless convencional.
- Flexible, favoreciendo el traslado, manipulación y montaje en obra de la estructura ya protegida en fábrica, reduciendo riesgos de daño y re-aplicación.
- Fácil reparación en caso de daño.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Componente A: Blanco
- Componente B: Azul oscuro
- Mezclado: Blanco

INFORMACIÓN TÉCNICA

Exigencias relativas a los revestimientos de acabado

ETAG018: Parte 2	Descripción del entorno	Ejemplo	Revestimientos de acabado
X: Expuesta (también aplicable a Y y Z)	Exposición a la lluvia Exposición a los UV Humedad no controlada Temperatura no controlada	Estructuras íntegramente de acero en exterior Perímetro de acero expuesto Obra abierta	Exigido TS818 WPU (DFT = 100 um) TS819SPU (DFT = 84 um)
Y: Semi-expuesto (también válido para Z)	Humedad no controlada Temperatura no controlada Sin exposición a la lluvia Exposición limitada a rayos UV	Estacionamiento Subterráneos Áreas bajo una cubierta	No necesario (considere otros factores)
Z1: Interior húmedo (también aplicable a Z)	Humedad relativa superior al 85 % Temperatura superior a 0°C	Local técnico, subterráneos, almacenes y plantas de producción	No necesario (considere otros factores)
Z2: Interior seca	Humedad relativa inferior al 85% Temperatura superior a 0°C	Oficinas, hospitales, escuelas, aeropuertos	No necesario Solo para decoración



Santa Isabel 585, Lampa, Santiago - Chile.
Tel: +(562) 266 66 500
Servicio al cliente: +(56 2) 266 66 581
www.productoscave.com



Nullifire SC902

RECUBRIMIENTO INTUMESCENTE BI-COMPONENTE PARA F-120

Datos Técnicos:

Propiedad	Resultados
Composición	Formulación con un fuerte poder de cobertura y un escaso contenido de VOC que se basa en una tecnología híbrida de última generación
Resultados	Prueba de corrosión cíclica «Prohesión» conforme con el anexo A5 de la norma ASTM G85:2009A las 1000 horas, se logra la extensión máxima de la corrosión en destalonamiento: 6,00 mm en relación con la marca trazada Observación: la prueba anterior se ha realizado sobre un sustrato de acero sin capa de sujeción
Propiedades (Valores Típicos)	
Densidad	Componente A : 1,55 ± 0,02 Componente B : 0,99 ± 0,01 Mezclado : 1,49 ± 0,02
Extracto seco	85 % ± 3 %
VOC	137 g/L
Viscosidad	Componente A : 220 ± 10 % (broca del 7 a 50 rpm) Componente B : 9 ± 10 % (broca del 7 a 50 rpm) Mezclado : 110 ± 10 % (broca del 7 a 50 rpm)
Vida útil en un recipiente o duración de pulverización	60 minutos como máximo a una temperatura comprendida entre +5°C y +35°C

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de las superficies:

- Todas las superficies a proteger deben estar limpias, secas y libres de materiales frágiles no adherentes y de otras impurezas que puedan afectar la adhesión. Las estructuras de acero deben pulirse con arena en un ambiente seco hasta obtener un acabado conforme a la norma sueca SIS 05 59 00, con la calidad de preparación SUS 2.5 o ISO 8501-1.
- No requiere imprimante para los entornos C1.
- Su utilización no es adecuada sobre imprimaciones monocomponentes. Es necesario comprobar la compatibilidad con las imprimaciones bicomponentes.
- Para un uso sobre superficies galvanizadas u otros sustratos, póngase en contacto con su Asesor Técnico Comercial.
- Es compatible con las imprimaciones epoxi bicomponentes que tienen como mínimo 3 meses o con una preparación de las superficies o una prueba de adherencia.

Condiciones de Aplicación:

- Asegúrese de que haya una ventilación adecuada durante la aplicación.
- El rango de la temperatura de aplicación debe estar comprendido entre 0°C y +35°C, con una humedad relativa <95 % y una temperatura de superficies del acero al menos 2°C por encima del punto de rocío.



Santa Isabel 585, Lampa, Santiago - Chile.
Tel: +(562) 266 66 500
Servicio al cliente: +(56 2) 266 66 581
www.productoscave.com



Nullifire SC902

RECUBRIMIENTO INTUMESCENTE BI-COMPONENTE PARA F-120

Aplicación:

MÁQUINA DE PROYECCIÓN

- Equipo airless convencional
- Presión de pulverización: 2000-3000 psi
- Relación de compresión mínima 30:1.
- Volumen mínimo de salida 9,5 litros/minuto.
- Diámetro mínimo de manguera 3/8".
- Se recomienda uso de filtro en línea o de pistola Malla #60.

PISTOLA PULVERIZADORA Y BOQUILLAS

- Pistola de pulverización tipo Gracco XHF o 207-300 o similar.
- Boquilla tipo flujo libre o by-pass entre 0,019 y 0,025 pulgadas.

Consejos para la Aplicación:

- Compruebe que todo el material de pulverización esté libre de agua antes de utilizarlo.
- Mantenga todos los contenedores de producto cerrados cuando no los utilice.
- El componente B es sensible a la humedad y debe mantenerse herméticamente cerrado antes de utilizarlo.
- Mezcle siempre mecánicamente el producto por volúmenes completos de contenedor.
- Procure que los dos componentes se mezclen bien hasta obtener un color uniforme.
- El producto debe pulverizarse a corta distancia, aproximadamente a 600 mm de la superficie, para evitar la corrosión y favorecer una coalescencia adecuada de la superficie.
- Con el fin de obtener un acabado más liso, es posible añadir durante la mezcla de los dos componentes hasta un 2 % de disolvente como máximo. Se debe tener en cuenta que se modificará el poder de cobertura.
- El uso de un dispositivo de medición de película mojada es esencial.
- Procure que el material mezclado se utilice en un plazo de dos horas (preferiblemente, lo antes posible después de la mezcla) a 15 °C y con una humedad relativa del 65 %.
- La tornillería galvanizada, una vez desengrasada, puede reforzarse sin preparación adicional.
- Los revestimientos dañados pueden repararse con un borde biselado, y el producto puede aplicarse con una espátula en una única aplicación.
- Tras el fraguado, el producto aplicado puede acabarse fácilmente mediante chorreado de arena o con una herramienta eléctrica o manual.

Mantenimiento:

- Para cualquier reparación, deben recortarse las zonas dañadas, y el SC902 puede aplicarse con una espátula en una sola pasada.

DOSIFICACIÓN / RENDIMIENTO

- El consumo teórico es de 1750 g/m² sobre una base de un grosor de película seca aplicado de 1 mm.





Nullifire SC902

RECUBRIMIENTO INTUMESCENTE BI-COMPONENTE PARA F-120

PRESENTACION

- Los componentes A y B se proporcionan un kit (Tineta) de 25 kg.

VIDA ÚTIL

- Nullifire SC902 tiene una duración de utilización de 9 meses en su embalaje original cerrado y almacenado en un lugar seco a una temperatura comprendida entre 0 y +35°C.

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- La limpieza del producto mezclado debe realizarse en los cinco minutos siguientes a la aplicación con una solución de limpieza no inflamable, de baja toxicidad o un disolvente a base de xileno. No se puede utilizar soluciones de limpieza que contengan alcohol o agua.
- En todos los casos consulte la Hoja de Seguridad antes de usar el producto. Lea atentamente la Ficha de datos de seguridad de los dos componentes antes de la utilización

ADVERTENCIA

Los antecedentes técnicos entregados, están basados en ensayos que consideramos seguros de acuerdo a nuestra experiencia. Sin embargo, no pudiendo controlar el tiempo y las condiciones de almacenamiento, así como la aplicación de los productos, no nos hacemos responsables por daños, perjuicios o pérdidas ocasionadas por el uso incorrecto de éstos. Aconsejamos al usuario ante cualquier duda o dificultad, llamar a nuestro Departamento Técnico quién le dará solución a sus problemas y lo aconsejará sobre el uso particular de cada producto. La hoja de seguridad de cada producto, según la NCh2245.Of2015, puede ser solicitada a nuestro Departamento Técnico o consúltela en internet a través del sitio www.productoscave.com



EUCLID GROUP

Santa Isabel 585, Lampa, Santiago - Chile.

Tel: +(562) 266 66 500

Servicio al cliente: +(56 2) 266 66 581

www.productoscave.com